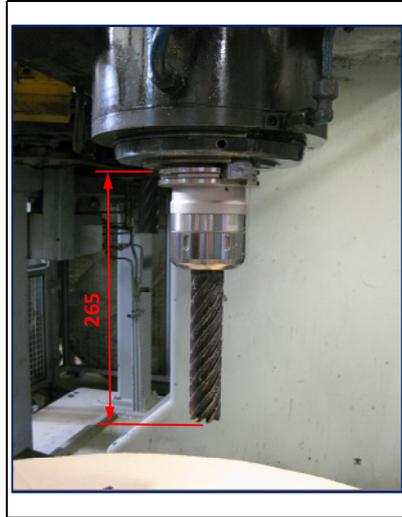
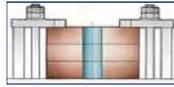


HAM40-1571 エンドミル加工事例

| | | | | | | | | |
|-------|-------------------------------------|------|---|--------|-------|---------|-----------------------|----|
| 顧客名 | | 材料 | Thyssen Krupp Stahl M350-50A | n° | | 材料引張り強さ | 460 N/mm ² | |
| 課題 | 安定したミリング加工 | 加工機 | Burkhardt & Weber | アダプター | SK 50 | 冷却 | なし | |
| 粗加工 | <input checked="" type="checkbox"/> | 断続切削 | no <input checked="" type="checkbox"/> yes <input type="checkbox"/> | 加工機回転数 | | | 加工機出力 | kw |
| 中間加工 | <input type="checkbox"/> | | | | | | | |
| 仕上げ加工 | <input checked="" type="checkbox"/> | | | | | | | |

| | | |
|------------------|----------------|-------------|
| 製造メーカー | | |
| 切削ツール | 40-1571 | |
| 刃径 | mm | ∅ 32 mm |
| 刃数 | Z | 8 |
| コーティング | TA | |
| 区分 | 粗加工 | 仕上げ加工 |
| 切削速度 | Vc 60.29 m/min | 30.14 m/min |
| 回転数 | n 600 1/min | 300 1/min |
| テーブル送り | Vf 750 mm/min | 300 mm/min |
| 1刃当たり送り | fz 0.156 mm | 0.125 mm |
| 切り込み深さ | ap 150 mm | |
| | ae 0.1 mm | 0.01 mm |
| * 突き出し長 | 約 160 mm | |
| * 全長 | 約 265 mm | |
| 切削量 | | |
| CAD/CAM strategy | | |
| 加工時間 | | |
| 刃具寿命 | 評価せず | |
| 刃具摩耗 | 可視摩耗無し | |



*「突き出し長さ」は、アダプターからの刃具の突き出し長さを指します。
「全長」はアダプターも含めたスピンドルからの突き出し長さを指します。
<結果>
ワーク加工面の平行度は、予測値0.015mmに対して0.005mmという結果であった。



HAM 超硬エンドミル

エンジニアリングデータ

- 不等リードなどの特殊形状
- 低騒音
- TAコーティング

Engineering data

- special geometry with unequal helix
- very smooth running

| | | | |
|-------|-------|--------------------|-------------|
| VHM | Z 6-8 | 34°-35°-36° rechts | Werk Norm |
| Typ N | | DIN 6535 HA | DIN 6535 HB |
| | | HSC | SHRINK FIT |

| 被削材 | アルミ | アルミ >9% Si | スチール <800 N/mm ² | スチール <1200 N/mm ² | スチール <1600 N/mm ² | スチール <55 HRC | スチール <60 HRC | スチール <66 HRC | ステン <800 N/mm ² | ステン >800 N/mm ² | FC | FCD | 超耐熱鋼 | チタン | 銅 非鉄 | グラフアイト FRP | ミスト | max | ナシ | AIR |
|---------|-----|------------|-----------------------------|------------------------------|------------------------------|--------------|--------------|--------------|----------------------------|----------------------------|----|-----|------|-----|------|------------|-----|-----|----|-----|
| 40-1571 | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ○ | ○ |

● 最適 ○ 適合