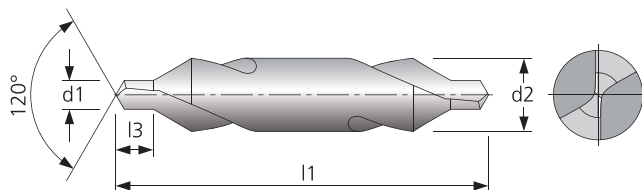
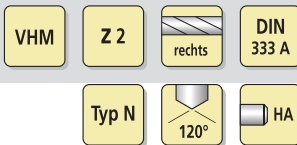


HAM 30-2800
(HAM 330)

超硬センタードリル



被削材	アルミ 押出材	アルミ 鋳物	低炭素鋼 < 800 N/mm ²	炭素鋼 < 1200 N/mm ²	合金鋼 < 1600 N/mm ²	焼入れ鋼			ステンレス鋼		鋳鉄	ダクタイル 鋳鉄	インコネル ハステロイ	チタン	銅合金	グラファイト 複合材	切削油			
						< 55 HRC	< 60 HRC	< 66 HRC	< 800 N/mm ²	> 800 N/mm ²							MLQ	MAX	ドライ	AIR
(例)		AC3A AC4A AC4B	SS400 SM400A/B/C SUM22	S35C S45C S55C	SCM440 SCr430				SUS420 SUS430	SUS304 SUS316	FC200 FC300 FC400	FCD400 FCD500 FCD600	インコネル706	Ti-6Al-4V	C1100		MLQ	MAX	ドライ	AIR
30-2800	●	●	●	●	●				○	○	●	●	○	○	●		●	●	○	○

●最適 ○適合

HAM 30-2800

被削材	(例)	Ø mm	0,5	0,8	1	1,25	1,6	2	2,5	3,15	4	5	6,3	
アルミ 押出材		Vc [m/min]	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	
		f [mm/U]	0,010	0,010	0,010	0,010	0,020	0,020	0,020	0,020	0,020	0,030	0,030	0,060
		Vf [mm/min]	500	400	320	260	400	320	250	200	240	190	310	
		n [1/min]	min. 50000	39800	31800	25500	19900	15900	12700	10100	8000	6400	5100	
アルミ 鋳物	AC3A AC4A AC4B	Vc [m/min]	80	80	80	80	80	80	80	80	80	80	80	
		f [mm/U]	0,010	0,010	0,010	0,010	0,020	0,020	0,020	0,020	0,030	0,030	0,060	
		Vf [mm/min]	500	320	260	200	320	250	200	160	190	150	240	
		n [1/min]	min. 50000	31800	25500	20400	15900	12700	10200	8100	6400	5100	4000	
低炭素鋼 < 800 N/mm ²	SS400 SM400A/B/C SUM22	Vc [m/min]	70	70	70	70	70	70	70	70	70	70	70	
		f [mm/U]	0,020	0,020	0,030	0,030	0,080	0,080	0,100	0,100	0,150	0,150	0,200	
		Vf [mm/min]	890	560	670	530	1110	890	890	710	840	680	700	
		n [1/min]	44600	27900	22300	17800	13900	11100	8900	7100	5600	4500	3500	
炭素鋼 < 1200 N/mm ²	S35C S45C S55C	Vc [m/min]	60	60	60	60	60	60	60	60	60	60	60	
		f [mm/U]	0,010	0,010	0,020	0,020	0,070	0,070	0,080	0,080	0,100	0,100	0,150	
		Vf [mm/min]	380	240	380	310	830	670	610	490	480	380	450	
		n [1/min]	38200	23900	19100	15300	11900	9500	7600	6100	4800	3800	3000	
合金鋼 < 1600 N/mm ²	SCM440 SCr430	Vc [m/min]	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	
		f [mm/U]	0,010	0,010	0,010	0,010	0,015	0,015	0,020	0,020	0,025	0,030	0,040	
		Vf [mm/min]	320	200	160	130	150	120	130	100	100	100	100	
		n [1/min]	31800	19900	15900	12700	9900	8000	6400	5100	4000	3200	2500	
ステンレス鋼 < 800 N/mm ²	SUS420 SUS430	Vc [m/min]	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	
		f [mm/U]	0,010	0,010	0,010	0,010	0,025	0,025	0,030	0,030	0,040	0,050	0,070	
		Vf [mm/min]	190	120	100	80	150	120	110	90	100	100	110	
		n [1/min]	19100	11900	9500	7600	6000	4800	3800	3000	2400	1900	1500	
ステンレス鋼 > 800 N/mm ²	SUS304 SUS316 (SUS630)	Vc [m/min]	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	
		f [mm/U]	0,010	0,010	0,010	0,010	0,020	0,020	0,025	0,025	0,030	0,040	0,050	
		Vf [mm/min]	160	100	80	60	100	80	80	60	60	60	70	
		n [1/min]	15900	9900	8000	6400	5000	4000	3200	2500	2000	1600	1300	
鋳鉄	FC200 FC300 FC400	Vc [m/min]	70	70	70	70	70	70	70	70	70	70	70	
		f [mm/U]	0,010	0,010	0,030	0,030	0,060	0,060	0,080	0,080	0,100	0,100	0,150	
		Vf [mm/min]	450	280	670	530	830	670	710	570	560	450	530	
		n [1/min]	44600	27900	22300	17800	13900	11100	8900	7100	5600	4500	3500	
ダクタイル 鋳鉄	FCD400 FCD500 FCD600	Vc [m/min]	60	60	60	60	60	60	60	60	60	60	60	
		f [mm/U]	0,010	0,010	0,020	0,020	0,050	0,050	0,070	0,070	0,100	0,100	0,120	
		Vf [mm/min]	380	240	380	310	600	480	530	430	480	380	360	
		n [1/min]	38200	23900	19100	15300	11900	9500	7600	6100	4800	3800	3000	
インコネル ハステロイ	インコネル706	Vc [m/min]	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	
		f [mm/U]	0,010	0,010	0,010	0,010	0,015	0,015	0,020	0,020	0,025	0,030	0,040	
		Vf [mm/min]	160	100	80	60	80	60	60	50	50	50	50	
		n [1/min]	15900	9900	8000	6400	5000	4000	3200	2500	2000	1600	1300	
チタン	Ti-6Al-4V	Vc [m/min]	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	
		f [mm/U]	0,010	0,010	0,010	0,010	0,015	0,015	0,020	0,020	0,025	0,030	0,035	
		Vf [mm/min]	130	80	60	50	60	50	50	40	40	40	40	
		n [1/min]	12700	8000	6400	5100	4000	3200	2500	2000	1600	1300	1000	
銅合金		Vc [m/min]	150	150	150	150	150	150	150	150	150	150	150	
		f [mm/U]	0,010	0,010	0,010	0,010	0,010	0,010	0,010	0,010	0,030	0,030	0,050	
		Vf [mm/min]	500	500	480	380	300	240	190	150	360	290	380	
		n [1/min]	min. 50000	min. 50000	47700	38200	29800	23900	19100	15200	11900	9500	7600	