

**HAM 40-2001**  
(HAM 468)

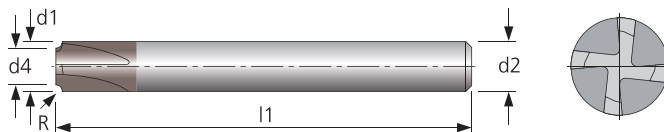
超硬コーナーRカッター

VHM Z 4 0° Nut Werk Norm

Typ N HA

SHRINK FIT

HB



被削材	アルミ 押出材	アルミ 鋳物	低炭素鋼 < 800 N/mm <sup>2</sup>	炭素鋼 < 1200 N/mm <sup>2</sup>	合金鋼 < 1600 N/mm <sup>2</sup>	焼入れ鋼			ステンレス鋼		鋳鉄	ダクタイル 鋳鉄	インコネル ハステロイ	チタン	銅合金	グラファイト 複合材	切削油			
						< 55 HRC	< 60 HRC	< 66 HRC	< 800 N/mm <sup>2</sup>	> 800 N/mm <sup>2</sup>							MQL	MAX	ドライ	AIR
(例)		AC3A AC4A AC4B	SS400 SM400A/B/C SUM22	S35C S45C S55C	SCM440 SCr430				SUS420 SUS430	SUS304 SUS316	FC200 FC300 FC400	FCD400 FCD500 FCD600	インコネル706	Ti-6Al-4V	C1100		MQL	MAX	ドライ	AIR
40-2001	●	●	●	●	●	○			●	●	●	●	○	○	●	○	●	●	●	●

●最適 ○適合

**HAM 40-2001**

被削材	(例)	Ø mm	6	8	10	12	16	20
アルミ 押出材		Vc [m/min]	200	200	200	200	200	200
		fz [mm]	0,020	0,025	0,030	0,035	0,040	0,045
		Vf [mm/min]	850	800	770	740	640	580
		n [1/min]	10600	8000	6400	5300	4000	3200
アルミ 鋳物	AC3A AC4A AC4B	Vc [m/min]	150	150	150	150	150	150
		fz [mm]	0,020	0,025	0,030	0,035	0,040	0,045
		Vf [mm/min]	640	600	580	560	480	430
		n [1/min]	8000	6000	4800	4000	3000	2400
低炭素鋼 < 800 N/mm <sup>2</sup>	SS400 SM400A/B/C SUM22	Vc [m/min]	100	100	100	100	100	100
		fz [mm]	0,015	0,020	0,025	0,030	0,035	0,040
		Vf [mm/min]	320	320	320	320	280	260
		n [1/min]	5300	4000	3200	2700	2000	1600
炭素鋼 < 1200 N/mm <sup>2</sup>	S35C S45C S55C	Vc [m/min]	80	80	80	80	80	80
		fz [mm]	0,015	0,020	0,025	0,030	0,035	0,040
		Vf [mm/min]	250	260	250	250	220	210
		n [1/min]	4200	3200	2500	2100	1600	1300
合金鋼 < 1600 N/mm <sup>2</sup>	SCM440 SCr430	Vc [m/min]	50	50	50	50	50	50
		fz [mm]	0,015	0,020	0,025	0,030	0,035	0,040
		Vf [mm/min]	160	160	160	160	140	130
		n [1/min]	2700	2000	1600	1300	1000	800
焼入れ鋼 < 55 HRC		Vc [m/min]	20	20	20	20	20	20
		fz [mm]	0,010	0,013	0,017	0,020	0,023	0,027
		Vf [mm/min]	40	40	40	40	40	30
		n [1/min]	1100	800	600	500	400	300
ステンレス鋼 < 800 N/mm <sup>2</sup>	SUS420 SUS430	Vc [m/min]	40	40	40	40	40	40
		fz [mm]	0,015	0,020	0,025	0,030	0,035	0,040
		Vf [mm/min]	130	130	130	130	110	100
		n [1/min]	2100	1600	1300	1100	800	600
ステンレス鋼 > 800 N/mm <sup>2</sup>	SUS304 SUS316 (SUS630)	Vc [m/min]	30	30	30	30	30	30
		fz [mm]	0,015	0,020	0,025	0,030	0,035	0,040
		Vf [mm/min]	100	100	100	100	80	80
		n [1/min]	1600	1200	1000	800	600	500
鋳鉄	FC200 FC300 FC400	Vc [m/min]	100	100	100	100	100	100
		fz [mm]	0,015	0,020	0,025	0,030	0,035	0,040
		Vf [mm/min]	320	320	320	320	280	260
		n [1/min]	5300	4000	3200	2700	2000	1600
ダクタイル 鋳鉄	FCD400 FCD500 FCD600	Vc [m/min]	80	80	80	80	80	80
		fz [mm]	0,015	0,020	0,025	0,030	0,035	0,040
		Vf [mm/min]	250	260	250	250	220	210
		n [1/min]	4200	3200	2500	2100	1600	1300
インコネル ハステロイ	インコネル706	Vc [m/min]	70	70	70	70	70	70
		fz [mm]	0,010	0,013	0,016	0,020	0,023	0,026
		Vf [mm/min]	140	150	140	150	130	110
		n [1/min]	3700	2800	2200	1900	1400	1100
チタン	Ti-6Al-4V	Vc [m/min]	30	30	30	30	30	30
		fz [mm]	0,010	0,013	0,017	0,020	0,023	0,027
		Vf [mm/min]	60	60	70	60	60	50
		n [1/min]	1600	1200	1000	800	600	500
銅合金	C1100	Vc [m/min]	120	120	120	120	120	120
		fz [mm]	0,020	0,025	0,030	0,035	0,040	0,045
		Vf [mm/min]	510	480	460	450	380	340
		n [1/min]	6400	4800	3800	3200	2400	1900
グラファイト 複合材		Vc [m/min]	80	80	80	80	80	80
		fz [mm]	0,015	0,020	0,025	0,030	0,035	0,040
		Vf [mm/min]	250	260	250	250	220	210
		n [1/min]	4200	3200	2500	2100	1600	1300