



HAM 40-2041								
被削材	(例)	Ø mm	2,8	3,8	4,8	5,8	7,8	9,8
インコネル ハステロイ	インコネル706	v <sub>c</sub> [m/min]	70	70	70	70	70	70
		f <sub>z</sub> [mm]	0,010	0,013	0,016	0,020	0,023	0,026
		v <sub>f</sub> [mm/min]	310	310	300	300	260	240
		n [1/min]	8000	5900	4600	3800	2900	2300
チタン	Ti-6Al-4V	v <sub>c</sub> [m/min]	30	30	30	30	30	30
		f <sub>z</sub> [mm]	0,010	0,013	0,017	0,020	0,023	0,027
		v <sub>f</sub> [mm/min]	140	130	130	130	110	110
		n [1/min]	3400	2500	2000	1600	1200	1000
銅合金	C1100	v <sub>c</sub> [m/min]	120	120	120	120	120	120
		f <sub>z</sub> [mm]	0,020	0,025	0,030	0,035	0,040	0,045
		v <sub>f</sub> [mm/min]	1090	1010	960	920	780	700
		n [1/min]	13600	10100	8000	6600	4900	3900
グラファイト 複合材		v <sub>c</sub> [m/min]	80	80	80	80	80	80
		f <sub>z</sub> [mm]	0,015	0,020	0,025	0,030	0,035	0,040
		v <sub>f</sub> [mm/min]	550	540	530	530	460	420
		n [1/min]	9100	6700	5300	4400	3300	2600